

Link do produktu: <https://www.altech24.pl/nice-centrala-sterujaca-mindy-mc800-p-117931.html>



NICE Centrala sterująca MINDY MC800

Cena	680,00 zł
Dostępność	na zamówienie
Numer katalogowy	MC800_Z3
Producent	Nice

Opis produktu

Centrala elektryczna MC800.

Zastępuje ona centralę A60/A i dedykowana jest automatyce bram uchylnych jedno- lub dwuskrzydłowych.

Centrala nadzoruje pracę dowolnych siłowników Nice z silnikami jednofazowymi asynchronicznymi prądu przemiennego, na napięcie 230V. Urządzenie łączy w sobie cechy dwóch różnych generacji central sterujących: tzw. ?bluebusowych? i tzw. ?starej generacji?.

Centrala **MC800** jest wyposażona w:

- Dwa wyjścia silnikowe (M1, M2),
- Wyjście na lampę ostrzegawczą 230V/21W,
- Wyjście elektrozamka (12VAC/15VA),
- Wyjście kontrolki stanu bramy,
- Wejście STOP działające jako NC, NO lub 8,2 k?,
- Standardowy zestaw wejść sterujących (Krok po Kroku, Otwórz, Zamknij), ale również terminal do bezpośredniego podłączenia elektromechanicznych krańcówek otwarcia i zamknięcia obu silników ? jeśli byłaby taka potrzeba (w naszych produktach takie rozwiązanie nie występuje więc terminale pozostawiamy niewykorzystane),
- Wyjście BlueBUS będące największą niespodzianką opisywanej centrali, doskonale znane wszystkim naszym Partnerom. Zdecydowanie upraszcza ono konfigurację systemów bezpieczeństwa na bramach automatycznych wyposażonych w automatykę Nice.

Podobnie jak w innych modyfikowanych centralach Nice, tak i w tej znajdziemy złącze do podłączenia programatora **O-View** za pośrednictwem interfejsu **IBT4N**.

Największą niespodzianką, która na pewno spotka się z ogromnie ciepłym przyjęciem naszych Partnerów, jest sposób programowania automatyki, który jest identyczny z logiką znaną z centralek ?bluebusowych?. Mamy zatem dwie procedury inicjujące: rozpoznanie urządzeń linii BlueBUS (w tym ? stanu wejście STOP) oraz ? rozpoznanie zakresu ruchu każdego ze skrzydeł bramy. A więc automatyka wyposażona w A800 zaprogramuje się ?samoczynnie?!

Dodatkowo ? menu programowania funkcji i zmiany parametrów fabrycznych w tej centrali jest również zgodne z logiką wszystkich central BlueBUS, a więc mamy tu dwa poziomy programowania:

- Pierwszy poziom z ośmioma funkcjami typu ?ON/OFF?,
- Drugi ? gdzie dla każdej z ośmiu innych już funkcji ustawiamy jeden z wybranych dla niej ośmiu parametrów pracy (siła, czas pauzy itp.).